

Technický list



CarboPast H

Charakteristika

CarboPast H je flexibilní, vysoce stabilní dvousložkový polyuretanový tmel neobsahující rozpouštědla, určený k uzavírání a vyplňování trhlin v betonu (ve smyslu předpisu ZTV-ING) a ve zdivu. CarboPast H vytvrzuje bez zkřehnutí. V případě netěsnosti tmelených trhlin při provádění injektáže se doporučuje jako rychle uzavírající lepidlo použít organickominerální pryskyřici Geoflex.

CarboPast H se používá zejména pro předběžné uzavření trvale aktivních trhlin, které budou následně vyplněny injekční polyuretanovou pryskyřicí CarboCrackseal H a H Plus.

Použití

- vyplnění a utěsnění spár a trhlin v betonových nebo zděných konstrukcích

Přednosti

- dobrá stabilita vlivem vysoké tixotropie
- elastický
- vysoká přilnavost
- dlouhá doba zpracovatelnosti
- krátká doba vytvrzení

Reakční data

Dávkovací poměr A : B	hmotnostních dílů	100 : 14
Doba zpracovatelnosti při 23 °C	min	45 – 60

Všechna uvedená data jsou laboratorní hodnoty za normálních klimatických podmínek (23 °C / 50 % rel vl.). Odlišné klimatické podmínky znamenají odlišné hodnoty.

Technická data složek

		Složka A	Složka B
Objemová hmotnost při 25 °C	kg/m ³	1600 ± 50	1234 ± 50
Barva	-	běžová	tmavě hnědá
Barva směsi	-	světle běžová	

Složení a vlastnosti

Složky

Složka A je směs polyolů a minerálního plniva. Složka B je polyisokyanát na bázi difenylmethan-4,4'-diisokyanátu (MDI).

Systém

Vlivem nízké teploty (15 °C) se vytvrzovací doba prodlužuje.

Výsledný produkt

CarboPast H dosahuje své konečné vlastnosti chemickou reakcí jeho obou složek. Tmel vytvrzuje během 24 - 48 hod na tuhou, trvale elastickou a hydrolyze odolnou hmotu, která v místě spoje přejímá a snižuje napětí.

Zpracování

Požadavky na podklad

Podklad, na nějž se má tmel aplikovat, se musí nejdříve vhodným prostředkem očistit (kartáč, fréza na zdivo) a následně vysušit.

Aplikace

Obsah nádoby s tvrdidlem nechat úplně vytéci do nádoby s pryskyřicí. Přesný poměr míchání je dán balením. Obě složky se důkladně smíchají pomocí míchacího nástavce upevněného do vrtačky. Míchání musí probíhat po dobu minimálně 3 minut. Bezpodmínečně je nutné dbát na to, aby vzájemné promíchání obou složek bylo důkladné, jinak při vytvrzování dojde ke vzniku nedokonale vytvrzených míst.

Tmel se aplikuje počínaje ústím spáry nebo trhliny, v minimální síle 5 mm a šířce 8 - 10 cm po celé délce zatírané trhliny.

Bezpečnostní pokyny

CarboPast H, složka A – není nebezpečná chemická směs.

CarboPast H, složka B – symbol Xn (zdraví škodlivý).

R 20 Zdraví škodlivá látka při vdechování. R 36/37/38 Dráždí oči, dýchací orgány a kůži. R 40 Podezření na karcinogenní účinky. R 42/43 Může vyvolat senzibilizaci při vdechování a při styku s kůží. R 48/20 Zdraví škodlivý: nebezpečí vážného poškození zdraví při dlouhodobé expozici vdechováním.

S 9 Uchovávejte obal na dobře větraném místě. S 23 Nevdechujte páry/aerosoly. S 26 Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. S 36/37/39 Používejte vhodný ochranný oděv, ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít. S 38 V případě nedostatečného větrání používejte vhodné vybavení pro ochranu dýchacích orgánů. S 45 V případě úrazu, nebo necítíte-li se dobře, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc (je-li možno, ukažte toto označení). S 60 Tento materiál a jeho obal musí být zneškodněny jako nebezpečný odpad.

Bližší viz Bezpečnostní listy.

Balení

	Složka A	Složka B
Plastová nádoba 3,5 kg	3,07 kg	0,43 kg

Skladování a trvanlivost

Jednotlivé složky musí být skladovány odděleně v suchém prostředí za teploty v rozmezí 10 – 30 °C. Složky jsou stabilní nejméně 6 měsíců od data dodání a 12 měsíců od data výroby při splnění podmínek skladování. Při použití déle skladovaných produktů se doporučuje, aby byl materiál před použitím přezkoušen pracovníky společnosti Minova Bohemia.

Je nutno dbát podmínek skladování - bližší viz Bezpečnostní listy.

Zatřídění odpadů a pokyny pro jejich likvidaci

Upozornění:

Nezreagovaná složka B a od ní nevyčištěné obaly jsou nebezpečnými odpady a musí být odevzdány ve sběrně nebezpečných odpadů nebo jiné oprávněné osobě dle zákona č. 185/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Způsoby zneškodňování odpadního produktu: složka B vytvrdí se složkou A v poměru 1:7.

Odpad	Kód	Kat.	Charakteristika
Vytvrzený produkt	070213	O	plastový odpad
Nevytvrzený produkt, složka B	070208	N	jiné destilační a reakční zbytky
Nevytvrzený produkt, složka A	070215	O	odpady přísad
Vyprázdněné obaly od složky B	150110	N	obaly obsahující zbytky nebezpečných látek
Vyprázdněné obaly od složky A	150102	O	plastové obaly



Dovozce je zapojen do Systému sdruženého plnění povinnosti zpětného odběru a využití obalového odpadu společností EKO-KOM, a.s. pod klientským č. EK-F00020803.

Údaje v tomto technickém listu odpovídají našemu stavu vědění a našim zkušenostem k okamžiku vydání, který je v zápatí. Stav vědění a zkušeností se dále rozvíjí. Dbejte prosím na to, abyste vždy používali aktuální vydání tohoto technického listu.

Popis použití výrobku v tomto technickém listu nemůže mít na zřeteli zvláštní podmínky a vztahy, které se projevují v jednotlivých případech. Vyzkoušejte proto náš výrobek vždy před užíváním na jeho vhodnost pro konkrétní účel použití.

Použití, zpracování a aplikace našeho výrobku probíhají přirozeně mimo naše možnosti kontroly. Podléhají proto výhradně Vaší zodpovědnosti, právě tak jako výsledek zpracování, jehož bylo dosaženo na základě našich uživatelsky technických informací.

Žádný údaj v tomto technickém listu nepředstavuje záruku v právním smyslu. Prohlašujeme, že za výrobek ručíme jen v rámci smluvních ujednání vedoucích k jeho získání.

(CarboPast H#d14/10-2010)