

# Ongrosil 016

## Technický list



### Minova Bohemia s.r.o.

Lihovarská 10  
716 03 Ostrava – Radvanice  
Česká republika

Tel.: +420 596 232 801  
Fax: +420 596 232 994

minova.cz@minovaint.com  
www.minova.cz

**CLPR** ČSN EN ISO 9001  
ČSN EN ISO 14001

## Charakteristika

Rychle reagující, napěňující dvousložková polyuretanová injekční pryskyřice se sníženým stupněm hořlavosti, neobsahující fluorované a chlorované uhlovodíky a halogeny.

## Použití

- sanace stropů provedených z keramických stropních desek HURDIS

## Výhody

Ongrosil 016 má velmi dobrou přídržnost ke stavebním materiálům. Díky vysoké lepivosti dojde ke vzájemnému spojení poškozených a neporušených částí stropních desek Hurdis, a tím se zabrání odpadnutí podhledové části stropních desek i s omítkou. Vyplnění jedné až tří dutin ve stropních deskách pryskyřicí Ongrosil 016 dojde k zachování projektované únosnosti stropní konstrukce a k vyloučení ohrožení osob.

## Reakční data

Výchozí teplota		20 °C
Začátek pění	min, s	0'35" ± 4"
Konec pění	min, s	2'00" ± 12"
Stupeň napění		22 - 27

Všechna uvedená data jsou laboratorní hodnoty za normálních klimatických podmínek (23 °C / 50 %). Odlišné klimatické podmínky znamenají odlišné hodnoty.

## Technická data složek

		složka A	složka B
Objemová hmotnost při 20 °C	kg/m <sup>3</sup>	1220	1235
Viskozita při 20 °C	mPa.s	1000 ± 50	300 ± 30
Barva		světle žlutohnědá	tmavě hnědá
Teplota vzplanutí	°C	> 200	> 200
Směšovací poměr	% obj.	100	100

## Složení

Ongrosil 016, složka A je směs polyolů a přísad.

Ongrosil 016, složka B je polyisokyanát na bázi difenylmethan-4,4'-diisokyanátu (MDI). Při reakci obou složek se vytváří pevná napěněná pryskyřice, která má velmi dobrou přídržnost k podkladu.

## Zpracování

Obě složky jsou dopravovány pomocí speciálního čerpadla a dávkovány v objemovém poměru 1 : 1. Před aplikací do předem připraveného otvoru jsou obě složky ve statickém směšovači dokonale promíchány (doporučuje se používat 2 kusy statických směšovačů - typ II) a následně dopravovány do materiálů určených ke stabilizaci nebo prostor k vyplnění.

Zprvu tekutá pryskyřičná směs rychle napěňuje a dosáhne konzistence, při které již nemůže volně téci a následně vytvrdne.

## Bezpečnostní pokyny

Ongrosil 016, složka A – není nebezpečný přípravek.

S 26 Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. S 28 Při styku s kůží okamžitě omyjte mýdlem a velkým množstvím vody. S 37/39 Používejte vhodné ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít.

Ongrosil 016, složka B - symbol Xn (zdraví škodlivý). Obsahuje difenylmethan-4,4'-diisokyanát, isomery a homology.

R 20 Zdraví škodlivá látka při vdechování. R 36/37/38 Dráždí oči, dýchací orgány a kůži. R 42/43 Může vyvolat senzibilizaci při vdechování a při styku s kůží.

S 23 Nevdechujte páry/aerosoly. S 26 Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. S 28 Při styku s kůží okamžitě omyjte velkým množstvím vody a mýdlem. S 36/37/39 Používejte vhodný ochranný oděv, ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít. S 38 V případě nedostatečného větrání používejte vhodné vybavení pro ochranu dýchacích orgánů. S 45 V případě úrazu, nebo necítíte-li se dobře, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc (je-li možno, ukažte toto označení).

Blíže viz Bezpečnostní listy.

## Balení

		Složka A	Složka B
Kanistr 30 l	plastový	25 kg	30 kg
Sud 200 l	ocelový	210 kg	250 kg

## Skladování a trvanlivost

Jednotlivé složky musí být skladovány odděleně v suchém prostředí při teplotě v rozmezí 15 – 25 °C. Složka A je stabilní nejméně 3 měsíce a složka B nejméně 6 měsíců od data výroby při splnění podmínek skladování. Při použití déle skladovaných produktů se doporučuje, aby byl materiál před použitím přezkoušen pracovníky společnosti Minova Bohemia.

## Zatřídění odpadů a pokyny pro jejich likvidaci

Upozornění: Nezreagovaná složka B a od ní nevyčištěné obaly jsou nebezpečnými odpady a musí být odevzdány ve sběrně nebezpečných odpadů nebo jiné oprávněné osobě dle zákona č. 185/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Způsoby zneškodňování odpadních složek: složka A se vytvrdí se složkou B v poměru 1 : 1.

Odpad	Kód	Kat.	Charakteristika
Vytvrzený produkt	070213	O	plastový odpad
Nezreagovaná složka A	070215	O	odpady přísad
Nezreagovaná složka B	070208	N	jiné destilační a reakční zbytky
Vyprázdněné obaly od složky A	150104	O	kovový obal
Vyprázdněné obaly od složky B	150110	N	obal obsahující zbytky nebezpečného přípravku

Dodavatel je zapojen do Systému sdruženého plnění povinnosti zpětného odběru a využití odpadu z obalů EKO-KOM pod klientským č. EK-F00020803.

## **Zkušební zprávy**

- [1] Závěrečný zkušební protokol (ITC Zlín, 2002)
- [2] Zkouška propustnosti vody (DMT, 2001)

*Údaje v tomto technickém listu odpovídají našemu stavu vědění a našim zkušenostem k okamžiku vydání, který je v zápatí. Stav vědění a zkušeností se dále rozvíjí. Dbejte prosím na to, abyste vždy používali aktuální vydání tohoto technického listu.*

*Popis použití výrobku v tomto technickém listu nemůže mít na zřeteli zvláštní podmínky a vztahy, které se projevují v jednotlivých případech. Vyzkoušejte proto náš výrobek vždy před užíváním na jeho vhodnost pro konkrétní účel použití.*

*Použití, zpracování a aplikace našeho výrobku probíhají přirozeně mimo naše možnosti kontroly. Podléhají proto výhradně Vaší zodpovědnosti, právě tak jako výsledek zpracování, jehož bylo dosaženo na základě našich uživatelsky technických informací.*

*Žádný údaj v tomto technickém listu nepředstavuje záruku v právním smyslu. Prohlašujeme, že za výrobek ručíme jen v rámci smluvních ujednání vedoucích k jeho získání.*