

TECHNICKÝ LIST

CarboPast H

Dvousložkový polyuretanový tmel

Charakteristika

CarboPast H je flexibilní, vysoce stabilní dvousložkový polyuretanový tmel neobsahující rozpouštědla, určený k uzavírání a vyplňování trhlin v betonu (ve smyslu předpisu ZTV-ING) a ve zdivu. CarboPast H vytvrzuje bez smršťování. V případě netěsnosti tmelených trhlin při provádění injektáže se doporučuje jako rychle uzavírající lepidlo použít organicko-minerální pryskyřici Geoflex.

CarboPast H se používá zejména pro předběžné uzavření trvale aktivních trhlin, které budou následně vyplněny injekční polyuretanovou pryskyřicí CarboCrackseal H Plus.

Použití

- vyplnění a utěsnění spár a trhlin v betonových nebo zděných konstrukcích

Výhody

- dobrá stabilita díky vysoké tixotropii
- elasticita
- vysoká přilnavost
- dlouhá doba zpracovatelnosti
- krátká doba vytvrzení

Reakční data

Parametr	MJ	CarboPast H
Dávkovací poměr A : B	hm. dílů	100 : 14
Doba zpracovatelnosti při 23 °C	min	45 – 60

Všechna uvedená data jsou laboratorní hodnoty za normálních klimatických podmínek (23 °C / 50 % rel. vl.). Odlišné klimatické podmínky znamenají odlišné hodnoty.

Technická data složek

Parametr	MJ	Složka A	Složka B
Objemová hmotnost při 25 °C	kg/m ³	1600 ± 50	1234 ± 50
Barva	-	béžová	tmavě hnědá
Barva směsi	-	světle béžová	

Zpracování

Požadavky na podklad

Podklad, na nějž se má tmel aplikovat, se musí nejdříve vhodným prostředkem očistit (kartáč, fréza na zdivo) a následně vysušit.

Aplikace

Obsah nádoby s tvrdidlem (složka B) nechat úplně vytéci do nádoby s pryskyřicí (složka A). Přesný poměr míchání je dán balením. Obě složky se důkladně smíchají pomocí míchacího nástavce upevněného do vrtačky. Míchání musí probíhat po dobu minimálně 3 minut. Bezpodmínečně je nutné dbát na to, aby vzájemné promíchání obou složek bylo důkladné, jinak při vytvrzování dojde ke vzniku nedokonale vytvrzených míst.

Tmel se aplikuje počínaje ústím spáry nebo trhliny, v minimální síle 5 mm a šířce 8 - 10 cm po celé délce zatírané trhliny.

Složení a vlastnosti

Složky

Složka A je pastovitá směs polyolů a minerálního plniva. Složka B je polyisokyanát na bázi difenylmethan-4,4'-diisokyanátu (MDI).

Systém

Vlivem nízké teploty (pod 15 °C) se vytvrzovací doba prodlužuje.

Výsledný produkt

CarboPast H dosahuje své konečné vlastnosti chemickou reakcí jeho obou složek. Tmel vytvrzuje během 24 - 48 hodin na tuhou, trvale elastickou a hydrolyze odolnou hmotu, která v místě spoje přejímá a snižuje napětí.

Bezpečnostní pokyny

Dodržujte obecně platné bezpečnostní předpisy pro zacházení s chemikáliemi.

CarboPast H, složka A

Není klasifikován jako nebezpečná chemická směs.

CarboPast H, složka B

H315 Dráždí kůži. | H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci. | H319 Způsobuje vážné podráždění očí. | H332 Zdraví škodlivý při vdechování. | H334 Při vdechování může vyvolat příznaky alergie nebo astmatu nebo dýchací potíže. | H335 Může způsobit podráždění dýchacích cest. | H351 Podezření na vyvolání rakoviny. | H373 Může způsobit poškození orgánů při prodloužené nebo opakované expozici.

P261 Zamezte vdechování prachu/dýmu/plynu/mlhy/par/aerosolů. | P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít. | P285 V případě nedostatečného větrání používejte vybavení pro ochranu dýchacích cest. | P302+P352 PŘI STYKU S KŮŽÍ: Omyjte velkým množstvím vody a mýdla. | P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny, a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. | P342+P311 Při dýchacích potížích: Volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO / lékaře. | P501 Odstraňte obsah/obal v souladu s místními/regionálními/národními/mezinárodními předpisy.

Osoby, pravidelně přicházející do styku s tmelem CarboPast H nebo jinými polyuretanovými pryskyřicemi, by měly podstupovat preventivní lékařské prohlídky.

Blíže viz Bezpečnostní listy.

Balení

	Složka A	Složka B
Plastová nádoba 3,5 kg (komplet)	3,07 kg (PE sáček)	0,43 kg (PE láhev)

Skladování a trvanlivost

Výrobek musí být skladován v suchém prostředí za teploty v rozmezí 10 – 30 °C. Složky jsou stabilní nejméně 6 měsíců od data dodání a 12 měsíců od data výroby při splnění podmínek skladování. Při použití déle skladovaných produktů se doporučuje, aby byl materiál před použitím přezkoušen pracovníky společnosti Minova Bohemia.

Je nutno dbát podmínek skladování - blíže viz Bezpečnostní listy.

Zatřídění odpadů a pokyny pro jejich likvidaci

Veškeré odpady likvidovat v souladu s požadavky Zákona č. 185/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Způsoby zneškodňování odpadních složek: složka B vytvrdí se složkou A v poměru 1 : 7.

Odpad	Kód	Kat.	Charakteristika
Vytvrzený produkt	070213	O	plastový odpad
Nevytvrzený produkt, složka A	080410	O	jiná odpadní lepidla a těsnící materiály
Nevytvrzený produkt, složka B	080501	N	odpadní isokyanáty
Vyprázdňené obaly od složky A	150102	O	plastové obaly
Vyprázdňené obaly od složky B	150110	N	obaly obsahující zbytky nebezpečných látek



Dovozce je zapojen do Systému sdruženého plnění povinnosti zpětného odběru a využití obalového odpadu společnosti EKO-KOM, a.s. pod likvidacním č. EK-F00020803.

Údaje v tomto technickém listu odpovídají našemu stavu vědění a našim zkušenostem k okamžiku vydání, který je v zápatí. Stav vědění a zkušeností se dále rozvíjí. Dbejte prosím na to, abyste vždy používali aktuální vydání technického listu.

Popis použití výrobku v tomto technickém listu nemůže mít na zřeteli zvláštní podmínky a vztahy, které se projevují v jednotlivých případech. Vyzkoušejte proto náš výrobek vždy před užíváním na jeho vhodnost pro konkrétní účel použití.

Použití, zpracování a aplikace našeho výrobku probíhají přirozeně mimo naše možnosti kontroly. Podléhají proto výhradně Vaší zodpovědnosti, právě tak jako výsledek zpracování, jehož bylo dosaženo na základě našich uživatelsky technických informací.

Žádný údaj v tomto technickém listu nepředstavuje záruku v právním smyslu. Prohlašujeme, že za výrobek ručíme jen v rámci smluvních ujednání vedoucích k jeho získání.

Minova Bohemia s.r.o.

Lihovarská 1199/10
716 00 Ostrava-Radvanice, CZ

T: +420 596 232 801
F: +420 596 232 994
M: minova.cz@minovaglobal.com
www.minova.cz

