

TECHNICKÝ LIST

Krylamina superlehká

Dvosložková močovinoformaldehydová pryskyřice

Charakteristika

Krylamina superlehká je dvosložková výplňová a těsnicí pěna na bázi močovinoformaldehydové pryskyřice. Vyznačuje se vysokým stupněm napěnění a stlačitelností.

Použití

- prevence a represe endogenních požárů
- zvyšování větrního odporu vyrubaného prostoru s cílem omezení přístupu kyslíku k uhlé hmotě
- stavba hrázek na chodbách za postupujícími poruby k lepšímu využití průchodního větrního proudu porubem a eliminaci větrních ztrát v závalu
- stavba těsných, dočasných těsnících hrázek plněním hmoty mezi peření nebo do speciálních vaků z geotextilie všude tam, kde je možno pro eliminaci smrštění využít konvergujícího nadloží
- krátkodobé vyplňování výlomů nad výztuží důlních chodeb, starých komor a výklenků k zabránění hromadění výbušných směsí
- dočasná izolace průniků a chrániček plynových potrubí před jejich definitivní úpravou

Vlastnosti

Základní složky jsou nehořlavé a rozpustné ve vodě. Hotová těsnicí hmota je nehořlavá, nepřenáší plamen a nedoutná. Nepodléhá biologické korozi a UV záření, ve vodě je nerozpustná. Při stlačování zůstává elastická a zvyšuje své těsnící vlastnosti.

Technická data složek

Parametr	MJ	Složka A (pryskyřice)	Složka B (katalyzátor)
Objemová hmotnost	kg.m ⁻³	1150 - 1250	1010 - 1030
Viskozita	mPa.s	10 - 40	< 10
Hodnota pH	-	8 – 9,5	max. 2,0
Stupeň zápalnosti	-	nehořlavá	nehořlavý
Barva	-	bíle - mléčná	žluto-béžová

Technická data pěny

Parametr	MJ	
Objemová hmotnost čerstvé směsi	kg.m ⁻³	cca 40
Hořlavost	-	samozhášivá pěna
Stupeň napěnění	-	35 – 55
Stlačitelnost (při zachování těsnících vlastností)	%	až 90

Uvedená data jsou laboratorní hodnoty. Při aplikaci se mohou měnit vlivem výměny tepla mezi pryskyřicí a injektovaným prostředím, charakterem povrchu prostředí, stávající teplotou, tlakem, vlhkostí a působením jiných faktorů.

Složení

Krylamina superlehká, pryskyřice je polymerní směs močoviny a formaldehydu ve vodném roztoku spolu s modifikujícími přísadami. Krylamina superlehká, katalyzátor je vodný roztok kyselin a pěnotvorných přísad.

Zpracování

Kapalné složky - pryskyřice a katalyzátor - jsou čerpány pneumatickým čerpadlem v objemovém poměru složek 1 : 1 do zpěňovací pistole, ve které dochází za pomoci stlačeného vzduchu k napěnění katalyzátoru a následnému smísení s pryskyřicí. Ze zpěňovací pistole je chemicky nastartovaná směs ve formě gelu dopravována výstřikovou hadicí do místa aplikace tj. vyplňovaného prostoru (čas gelování se pohybuje mezi 20 – 60 sec.). Při chemické reakci složek dochází ke značnému zvýšení objemu bez vývinu tepla.

Zvýšení objemu - napěnění - je závislé na teplotě kapalných složek, teplotě prostředí a na seřízení chodu čerpadla a zpěňovací pistole. Lze dosáhnout 45 - 60 násobného napěnění, avšak platí zásada, že vyšší napěnění hmoty zvyšuje její smrštitelnost. Nedodržení návodu pro obsluhu čerpadla, špatný technický stav čerpadla a nesprávné seřízení zpěňovací pistole má výrazný vliv na stupeň napěnění, kvalitu a trvanlivost vyrobené těsnicí hmoty.

Výroba těsnicí hmoty by měla probíhat při min. teplotě prostředí alespoň 16 °C. Nejlepší těsnící vlastnosti má hmota v prostředí s relativní vlhkostí nad 50%. Nižší relativní vlhkost má nepříznivý vliv na její časovou stabilitu a tím i těsnící schopnost.

Čerpadlo a dopravní hadice musí být před započítím práce řádně propláchnuty vodou, aby byly odstraněny případné nečistoty a zbytky konzervačních mazadel. Pozornost je nutno věnovat případnému znečištění stlačeného vzduchu přiváděného do zpěňovací pistole olejem, protože jeho přítomnost snižuje koeficient napěnění a způsobuje její degradaci.

Při výrobě těsnící pěny je nutné zajistit dobré větrání pracovního prostoru.

Bezpečnostní pokyny

Dodržujte obecně platné bezpečnostní předpisy pro zacházení s chemikáliemi.

Krylamina superlehká, pryskyřice

Není nebezpečná chemická směs.

Krylamina superlehká, katalyzátor

H315 Dráždí kůži. | H319 Způsobuje vážné podráždění očí.

P234 Uchovávejte pouze v původním obalu. | P264 Po manipulaci důkladně omyjte ruce vodou a mýdlem. | P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít.

Blíže viz Bezpečnostní listy.

Balení

		Složka A (pryskyřice)	Složka B (katalyzátor)
Kanistr	plastový	30 l	30 l
Značení na víku kanistru	-	žlutá barva	červená barva

Použité obaly (plastové kanystry) jsou řádně schválené pro přepravu chemických látek v prostředích s nebezpečím výbuchu, včetně důlního prostředí.

Skladování a trvanlivost

Jednotlivé složky musí být skladovány v suchých, chladných a větratelných skladech. Složka pryskyřice musí být skladována za teploty v rozmezí 5 – 20 °C, složka katalyzátor za teploty v rozmezí 5 – 25 °C.

Z důvodu možného poškození obalů (plastových kanystrů) vlivem nadměrného zatížení není dovoleno skladovat palety se složkami na sobě (tzv. štosování palet).

Vyprázdněné obaly od jednotlivých složek musí být vyváženy z dolu na povrch a předány k řádné likvidaci dle zákona o odpadech.

Při dodržení podmínek skladování (uložení v originálních, uzavřených a neporušených obalech) je složka pryskyřice stabilní max. 2 měsíce a složka katalyzátor 12 měsíců od data výroby.

Je nutno dbát podmínek skladování - blíže viz Bezpečnostní listy.

Zatřídění odpadů a pokyny pro jejich likvidaci

Veškeré odpady likvidovat v souladu s požadavky Zákona č. 185/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Způsoby zneškodňování odpadních složek: složku pryskyřice lze vytvrdit na pěnu smícháním se složkou katalyzátor v poměru 1 : 1.

Odpad	Kód	Kat.	Charakteristika
Vytvrzený produkt	170604	O	izolační materiály neuvedené pod čísly 170601 a 170603
Nezreagovaná složka A - pryskyřice	070215	O	odpady přísad
Nezreagovaná složka B - katalyzátor	060106	N	jiné kyseliny
Vyprázdněné obaly od složky A	150102	O	plastový obal
Vyprázdněné obaly od složky B	150110	N	obaly obsahující zbytky nebezpečných látek



Dovozce je zapojen do Systému sdruženého plnění povinnosti zpětného odběru a využití obalového odpadu společnosti EKO-KOM, a.s. pod identifikačním č. EK-F00020803.

Údaje v tomto technickém listu odpovídají našemu stavu vědění a našim zkušenostem k okamžiku vydání, který je v zápatí. Stav vědění a zkušeností se dále rozvíjí. Dbejte prosím na to, abyste vždy používali aktuální vydání technického listu.

Popis použití výrobku v tomto technickém listu nemůže mít na zřeteli zvláštní podmínky a vztahy, které se projevují v jednotlivých případech. Vyzkoušejte proto náš výrobek vždy před užíváním na jeho vhodnost pro konkrétní účel použití.

Použití, zpracování a aplikace našeho výrobku probíhají přirozeně mimo naše možnosti kontroly. Podléhají proto výhradně Vaší zodpovědnosti, právě tak jako výsledek zpracování, jehož bylo dosaženo na základě našich uživatelsky technických informací.

Žádný údaj v tomto technickém listu nepředstavuje záruku v právním smyslu. Prohlašujeme, že za výrobek ručíme jen v rámci smluvních ujednání vedoucích k jeho získání.

Minova Bohemia s.r.o.

Lihovarská 1199/10

716 00 Ostrava-Radvanice, CZ

T: +420 596 232 801

F: +420 596 232 994

M: minova.cz@minovaglobal.com

www.minova.cz

