

## TECHNICKÝ LIST

# Sklolaminátové kotevní tyče Durglass

### Charakteristika

Sklolaminátové plné a injekční kotevní tyče Durglass® jsou vyrobeny ze skelných vláken navzájem spojených polyestrovou pryskyřicí. Kombinací těchto dvou syntetických materiálů je dosaženo výborných mechanických vlastností, které nedegradují v čase, mají zvýšenou odolnost vůči chemickým vlivům a nepodléhají korozi.

Kotevní tyče Durglass® jsou vyráběny ve dvou modifikacích - plný kruhový profil a injekční kruhový profil (s průběžným otvorem v ose tyče).

Volitelnou součástí kotevní tyče je kotevní hlavice v provedení plast nebo kov, pracující na principu samosvorných klínů. V případě plných kotevních tyčí je k dispozici klasická plastová matice, pro kterou je na kotevní tyči vyřezán závit délky cca 250 mm.

### Výhody sklolaminátových kotevních prvků

- pevnost v tahu sklolaminátových prvků převyšuje tahovou únosnost běžné oceli až 2 krát
- hmotnost prvků z těchto materiálů je cca 1/4 hmotnosti odpovídajícího ocelového prvku
- sklolaminátové prvky lze lehce rozrušovat běžnými rozpojovacími orgány razících, případně dobývacích strojů
- sklolaminátové prvky nepodléhají korozi a jsou odolné vůči chemickým vlivům
- ohebnost a pružnost umožňuje manipulaci v omezeném pracovním prostoru

### Použití

Sklolaminátové kotevní prvky jsou využívány zejména pro svou vysokou tahovou únosnost a možnost jejich částečného nebo úplného mechanického odstranění. V podzemním stavitelství je typickým příkladem použitím radiální vyztužování průzkumných štol tunelů, jehlování kolem výrubu nebo vyztužování předpolí ražených podzemních děl v kombinaci s injektáží.

V geotechnice se uplatňují pro stabilizaci strmých svahů a násypů, kotvení svahů, zářezů nebo stavebních jam.

### Technická data

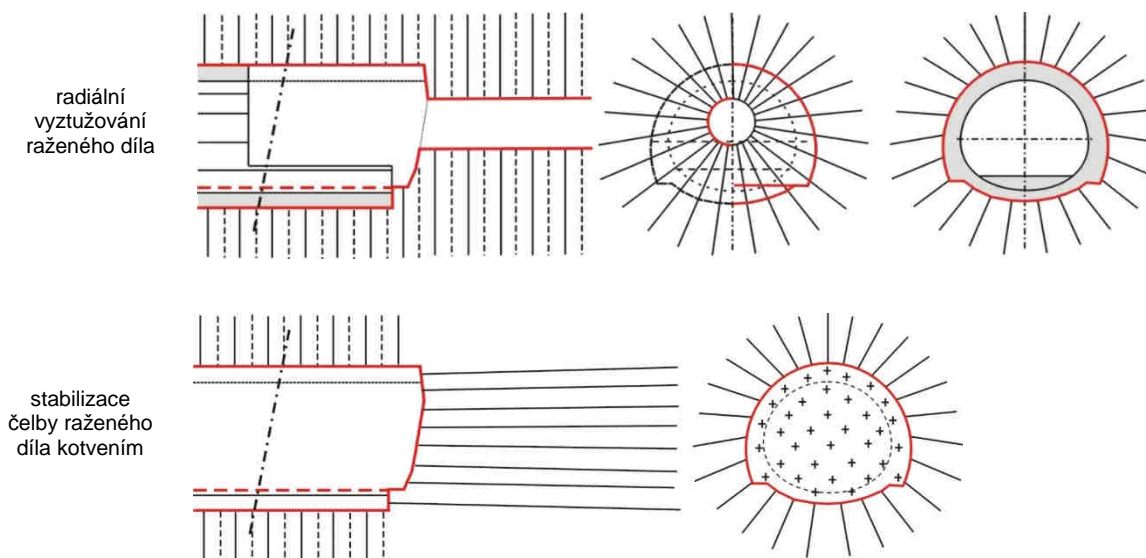
#### Mechanické vlastnosti sklolaminátu

Parametr	MJ	
Specifická hmotnost	g/cm <sup>3</sup>	1,9
Obsah skelných vláken	%	70
Napětí v tahu	MPa	1000
Modul pružnosti	GPa	40
Napětí ve stříhu	MPa	> 100

#### Parametry kotevních prvků

Typ kotevní tyče	vnější průměr tyče (mm)	injekční otvor (mm)	únosnost tyče na mezi pevnosti v tahu (kN)
FL 10	10	-	75
FL 12	12	-	110
FL 16	16	-	200
FL 18	18	-	240
FL 19	19	-	250
FL 20	20	-	300
FL 22	22	-	380
FL 23	23	-	390
FL 25	25	-	460
FL 28	28	-	550
FL 30	30	-	600
FL 32	32	-	680
FL 38	38	-	850
FL 22 / 8	22	8	250
FL 22 / 12	22	12	200
FL 24 / 10	24	10	300
FL 28 / 14	28	14	360
FL 28 / 18	28	18	270
FL 32 / 18	32	18	440

## Příklady aplikací



Údaje v tomto technickém listu odpovídají našemu stavu vědění a našim zkušenostem k okamžiku vydání, který je v zápatí. Stav vědění a zkušeností se dále rozvíjí. Dbejte prosím na to, abyste vždy používali aktuální vydání technického listu.

Popis použití výrobku v tomto technickém listu nemůže mít na zřeteli zvláštní podmínky a vztahy, které se projevují v jednotlivých případech. Vyzkoušejte proto náš výrobek vždy před užíváním na jeho vhodnost pro konkrétní účel použití.

Použití, zpracování a aplikace našeho výrobku probíhají přirozeně mimo naše možnosti kontroly. Podléhají proto výhradně Vaší zodpovědnosti, právě tak jako výsledek zpracování, jehož bylo dosaženo na základě našich uživatelsky technických informací.

Žádný údaj v tomto technickém listu nepředstavuje záruku v právním smyslu. Prohlašujeme, že za výrobek ručíme jen v rámci smluvních ujednání vedoucích k jeho získání.

**Minova Bohemia s.r.o.**

Lihovarská 1199/10

716 00 Ostrava-Radvanice, CZ

T: +420 596 232 801

F: +420 596 232 994

M: [minova.cz@minovaglobal.com](mailto:minova.cz@minovaglobal.com)

[www.minova.cz](http://www.minova.cz)

