

## TECHNICKÝ LIST

# Tekblend H

## Lehká betonová směs

### Charakteristika

Prefabrikovaná rychle tuhající směs, obsahující různé druhy cementů, jemná zrna kameniva, minerální pojiva a modifikující přísady. Je určen k dosažení výbuchu vzdorné izolace, s podpěrným a těsnícím účinkem. Materiál je vhodný také k vyplňování výlomů v podzemních stavbách, tunelech apod. Díky speciální kompozici složek lze materiál rozpojovat řetězovou pilou určenou pro lehké betony.

### Použití

- stavba uzavíracích hrází v hlubinném hornictví, podzemním stavitelství včetně tunelů
- stavba protiplynových uzavíracích hrází kolektorů
- stavba větrných objektů dle Vyhlášky č. 4/1994 Sb. pro rozvod a izolaci větrů
- zajištění nadvýlomů při ražbách podzemních děl, stavebních sanacích apod.
- stavba podpěrných těsnících manžet, sanace závalů
- stavba těsnících manžet s tlakovou odolností typu „brudnik“

### Přednosti

- rychlý nárůst pevnosti v čase
- objemová stálost materiálu
- vyvázání vody při procesu tuhnutí
- využití pro trvalé stavební konstrukce

### Vlastnosti

Směs je jednoduše zpracovatelná – míchací a čerpací agregát přesně dávkuje množství vody a prášku.

V trase transportu ani místě vyplňování nedochází k sedimentaci a segregaci komponent hmoty.

Začátek doby tuhnutí je po 10 minutách. Dopravitelnost materiálu min. 100 m s převýšením 25 m. V procesu zrání hmoty ani po jeho ukončení nedochází ke tvorbě vnitřních trhlin.

### Zpracování

Pro zpracování doporučujeme kontinuální míchací a čerpací agregáty pro cementové směsi, např. čerpadlo MAI 400 EX, PuMa, PuMa M, UELMAT S 35 – Schaum nebo MONO WT 820.

Při zpracování směsi je nutné dodržet tyto zásady:

- v/c - vodní součinitel (voda / pevná látka) udržovat v rozmezí 1,2 - 1,4
- teplota prostředí a podkladu, na který se nástřik provádí, nesmí být nižší než 10 °C
- teplota záměsové vody nesmí být nižší než +5 °C

Při zahájení prací se na počátku vyplňování doporučuje použít hustší konzistence za účelem zamezení případného vytékání přes netěsnosti, popř. k provedení nástřiku filtrační tkaniny v celé ploše k vytvoření izolačního povlaku. Následně se provede regulace množství záměsové vody na požadovaný poměr. Doporučuje se 32,5 l vody na 25 kg suché směsi (v/c = 1,3). Snižováním vodního součinitele (v/c) dochází ke zvýšení výsledné pevnosti materiálu.

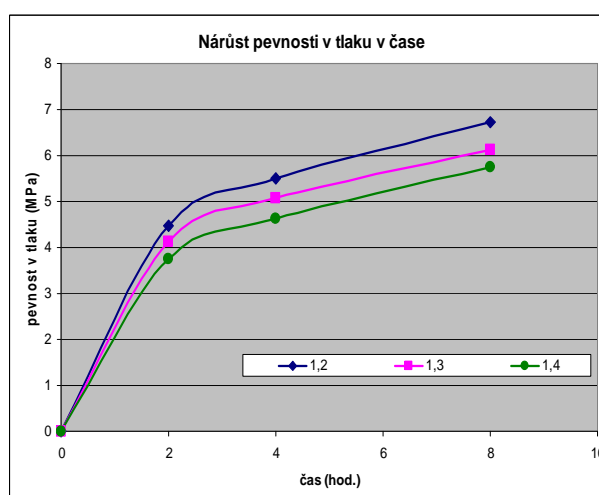
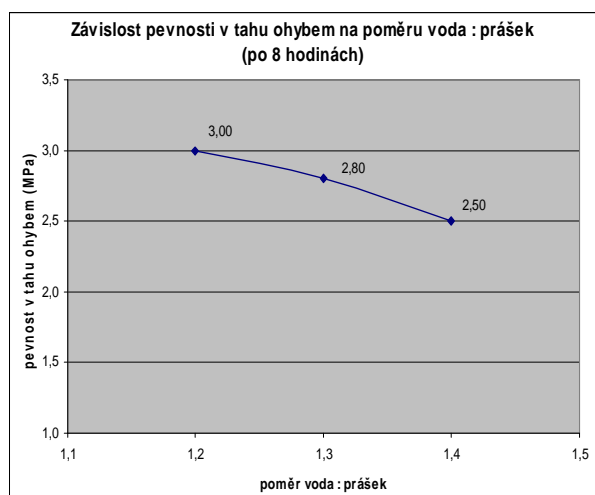
### Technická data

Parametr	MJ	Hodnota		
Mísící poměr voda : prášek	l/kg	1,2 : 1	1,3 : 1	1,4 : 1
Objemová hmotnost zatvrdlého betonu	kg/m <sup>3</sup>	1 500 ± 150		
Vydatnost (objem vyrobený z 1 t prášku)	m <sup>3</sup> /t	1,5	1,6	1,7
Tekutost	min.	10		
Začátek tuhnutí	min.	min. 10		

## Mechanická data

Parametr	MJ	Hodnota		
Mísící poměr voda : prášek	l/kg	1,2 : 1	1,3 : 1	1,4 : 1
Pevnost v tlaku po 2 hod.	MPa	min. 4,4	min. 3,9	min. 3,7
Pevnost v tlaku po 4 hod.	MPa	min. 5,4	min. 4,8	min. 4,6
Pevnost v tlaku po 8 hod.	MPa	min. 6,7	min. 5,7	min. 5,6
Pevnost v tlaku po 28 dnech	MPa	min. 12,0	min. 10,0	min. 8,0
Pevnost v tahu za ohybu po 8 hod.	MPa	min. 3,0	min. 2,8	min. 2,5
Pevnost v tahu za ohybu po 28 dnech	MPa	min. 3,4	min. 3,2	min. 3,0
Dynamický modul pružnosti	GPa	> 3,2		
Obsah přírodních radionuklidů: Index hmotnostní aktivity	-	< 0,5		

Uvedená data jsou laboratorní hodnoty. Při aplikaci se mohou uvedené hodnoty v závislosti na konkrétních podmínkách daného prostředí lišit.



Uvedené grafy byly zpracovány na základě výsledků interních zkoušek výrobce [1].

## Bezpečnostní pokyny

Dodržujte obecně platné bezpečnostní předpisy pro zacházení s chemikáliemi.

### Tekblend H

H318 Způsobuje vážné poškození očí.

P102 Uchovávejte mimo dosah dětí. | P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít. | P305+P351+P338+P310 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny, a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. Okamžitě volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO/lékaře.

Blíže viz Bezpečnostní list.

## Balení

Výrobek je balený v trojvrstvých papírových pytlích o hmotnosti 25 kg, standardně dodávaných na EUR paletách a chráněných fólií.

## Skladování a trvanlivost

Výrobek musí být skladován v suchém, chladném a větratelném prostředí v uzavřených originálních obalech.

Při splnění podmínek skladování je výrobek stabilní 6 měsíců od data výroby.

## Zatřídění odpadů a pokyny pro jejich likvidaci

Veškeré odpady likvidovat v souladu s požadavky Zákona č. 185/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Zbytek materiálu Tekblend H se nasype do odpadní nádoby, smíchá s vodou a po cca 4 hod. je možné jej zneškodnit jako běžný stavební odpad.

Odpad	Kód	Kat.	Charakteristika
Nespotřebovaný materiál	101311	O	odpady z jiných směsných materiálů na bázi cementu neuvedené pod čísly 101309 a 101310
Ztuhlý materiál	170101	O	stavební odpad - beton
Vyprázdněné obaly	150101	O	papírové a lepenkové obaly



Dovozce je zapojen do Systému sdruženého plnění povinnosti zpětného odběru a využití obalového odpadu společnosti EKO-KOM, a.s. pod clientským č. EK-F00020803.

## Zkušební zprávy

1. Interní zkoušky výrobce (Minova, 2007)
2. Protokol o zkoušce fyzikálně mechanických vlastností (VŠB-TU Ostrava, 2007)
3. Závěrečný zkušební protokol (ITC Zlín, 2013)

Údaje v tomto technickém listu odpovídají našemu stavu vědění a našim zkušenostem k okamžiku vydání, který je v zápatí. Stav vědění a zkušeností se dále rozvíjí. Dbejte prosím na to, abyste vždy používali aktuální vydání technického listu.

Popis použití výrobku v tomto technickém listu nemůže mít na zřeteli zvláštní podmínky a vztahy, které se projevují v jednotlivých případech. Vyzkoušejte proto náš výrobek vždy před užíváním na jeho vhodnost pro konkrétní účel použití.

Použití, zpracování a aplikace našeho výrobku probíhají přirozeně mimo naše možnosti kontroly. Podléhají proto výhradně Vaší zodpovědnosti, právě tak jako výsledek zpracování, jehož bylo dosaženo na základě našich uživatelsky technických informací.

Žádný údaj v tomto technickém listu nepředstavuje záruku v právním smyslu. Prohlašujeme, že za výrobek ručíme jen v rámci smluvních ujednání vedoucích k jeho získání.

**Minova Bohemia s.r.o.**  
Lihovarská 1199/10  
716 00 Ostrava-Radvanice, CZ

T: +420 596 232 801  
F: +420 596 232 994  
M: [minova.cz@minovaglobal.com](mailto:minova.cz@minovaglobal.com)  
[www.minova.cz](http://www.minova.cz)

