

TECHNICKÝ LIST

Rib Bolter

Vrtací a svorníková souprava

Charakteristika

Vrtací a svorníková souprava Rib Bolter je pneumaticky poháněné zařízení určené k rotačnímu vrtání vývrtů pro svorníky a kotvy různých typů a délek včetně jejich zavádění. Je určena i pro prostory s nebezpečím výbuchu metanu a uhelného prachu.

Souprava Rib Bolter se vyznačuje vysokými výkonovými parametry při zachování nízké hmotnosti a nízkých provozních nákladů.

Popis

Souprava se skládá ze dvou hlavních částí, tj. vrtacího stroje a pneumatické jednostupňové teleskopické stojky. Výškové nastavení vrtacího stroje a jeho upevnění provrtání v požadované úrovni je zajištěno rychloupínací objímkou opatřenou čepem, což umožňuje vrtání vývrtů v rozsahu 360°.

Teleskopická stojka je opatřena horním hrotem a dolními čepy nebo patkou, které zajišťují stabilitu ukotvení stroje v místě vrtání. Ovládací mechanismus pro upínání stojky je vybavený zpětným ventilem a garantuje její stabilitu (rozeření) i při případném poklesu tlaku vzduchu.

Vrtací stroj sestává ze vzduchového pístového motoru, převodovky, vrtací a výplachové hlavy standardně vybavené šestihranným 19 mm otvorem. Souprava je ovládána pomocí pneumatického ovládacího systému, jehož panel je pomocí hadic propojen s vrtacím strojem. Souprava je opatřena přívodem vzduchu vybaveným olejovou maznicí s čisticím filtrem a přívodem pro výplachovou vodu. Pro obsluhu zařízení je zapotřebí dvou pracovníků, zejména při kotvení teleskopické stojky a vrtání šikmo orientovaných vývrtů a při stahování teleskopu po dokončení vrtání.

Pohonná jednotka vrtacího stroje je shodná s jednotkou Super Turbo Bolter, přítlak vrtného soutyčí je zajišťován jednostupňovým teleskopem.

Přednosti

- ukotvení stroje mezi strop a počvu umožňující vertikální nastavení vrtání v rozsahu 360° z jednoho postavení
- dálkové ovládání soupravy
- vysoce výkonný pístový motor
- parametry soupravy (otáčky, krouticí moment a přítlačná síla) vyhovují jak pro vrtání, tak i osazování lepených svorníků
- soupravu lze použít i při nižších hodnotách tlaku vzduchu
- souprava vykazuje vzhledem k používanému rotačnímu vrtání výrazně příznivější hygienické parametry (hluk, vibrace) oproti soupravám s příklepným vrtáním. Při vrtání v horninách s vyšší pevností a abrazivitou se používají korunky s polykrystalem diamant
- jednoduché ovládání umožňuje rychlé zapracování obsluhy



Technické parametry soupravy

Část soupravy	Výška minimální (mm)	Výška maximální (mm)	Rozsah zdvihu (mm)	Hmotnost (kg)
Vrtací jednotka	1700	2900	1200	45
Teleskopická stojka	2400	4300	1900	30
Výstupní otvor unašeče	standardně 6 hr 19 mm (jiné požadavky na přání)			

Parametry zařízení v závislosti na tlaku poháněcího stlačeného vzduchu

Parametr		
Tlak poháněcího stlačeného vzduchu	kPa	400 - 750
Spotřeba poháněcího stlačeného vzduchu	m ³ /min	2,8 – 3,4
Otáčky unašeče vrtné tyče	ot./min	500
Krouticí moment při zabrzdění stroje	Nm	220
Přítlak při 620 kPa	kN	10
Síla při vytahování vrtné tyče z vrtu	kN	3,7
Spotřeba vody	l/min	9 - 18
Tlak vody	MPa	1,0 -2,8

Technická data teleskopické stojky

Parametr		
Tlak poháněcího stlačeného vzduchu	kPa	750
Přítlak při 620 kPa	kN	10

Obsluha

Viz: Návod k použití vrtací a svorníkovací soupravy Rib Bolter.

Údaje v tomto technickém listu odpovídají našemu stavu vědění a našim zkušenostem k okamžiku vydání, který je v zápatí. Stav vědění a zkušeností se dále rozvíjí. Dbejte prosím na to, abyste vždy používali aktuální vydání technického listu.

Popis použití výrobku v tomto technickém listu nemůže mít na zřeteli zvláštní podmínky a vztahy, které se projevují v jednotlivých případech. Vyzkoušejte proto náš výrobek vždy před užíváním na jeho vhodnost pro konkrétní účel použití.

Použití, zpracování a aplikace našeho výrobku probíhají přirozeně mimo naše možnosti kontroly. Podléhají proto výhradně Vaší zodpovědnosti, právě tak jako výsledek zpracování, jehož bylo dosaženo na základě našich uživatelsky technických informací.

Žádný údaj v tomto technickém listu nepředstavuje záruku v právním smyslu. Prohlašujeme, že za výrobek ručíme jen v rámci smluvních ujednání vedoucích k jeho získání.

Minova Bohemia s.r.o.

Lihovarská 1199/10
716 00 Ostrava-Radvanice, CZ

T: +420 596 232 801

F: +420 596 232 994

M: minova.cz@minovaglobal.com

www.minova.cz

