

TECHNICKÝ LIST

CarboPast H

Dvojzložkový polyuretánový tmel

Charakteristika

CarboPast H je flexibilný, vysoko stabilný dvojzložkový polyuretánový tmel neobsahujúci rozpúšťadlá, určený na uzatváranie a vyplňovanie trhlín v betóne (v zmysle predpisu ZTV-ING) a v murive. CarboPast H sa vytvrdzuje bez zmršťovania. V prípade netesnosti tmelených trhlín pri realizácii injekcie sa odporúča ako rýchlo uzatvárajúce lepidlo použiť organicko-minerálnu živicu Geoflex.

CarboPast H sa používa hlavne na predbežné uzavretie trvale aktívnych trhlín, ktoré budú následne vyplnené injekčnou polyuretánovou živicom CarboCrackseal H Plus.

Použitie

- vyplnenie a utesnenie špár a trhlín v betónových alebo murovaných konštrukciách

Prednosti

- dobrá stabilita vďaka vysokej tixotropie
- elasticita
- vysoká príľnavosť
- dlhá doba spracovateľnosti
- krátka doba vytvrdenia

Reakčné dáta

Parameter	MJ	CarboPast H
Dávkovací pomer A : B	hm. dielov	100 : 14
Doba spracovateľnosti pri 23 °C	min	45 – 60

Všetky ďalej uvedené dáta sú laboratórne hodnoty za normálnych klimatických podmienok (23 °C/ 50 % rel. vl.). Odlišné klimatické podmienky znamenajú odlišné hodnoty.

Technické dáta zložiek

Parameter	MJ	Zložka A	Zložka B
Objemová hmotnosť pri 25 °C	kg/m ³	1600 ± 50	1234 ± 50
Farba	-	béžová	tmavo hnedá
Farba zmesi	-	svetlo béžová	

Spracovanie

Požiadavky na podklad

Podklad, na ktorom sa má výplň aplikovať, sa musí najprv vhodným prostriedkom očistiť (kefa, fréza na murivo) a následne vysušiť.

Aplikácia

Obsah nádoby s tvrdidlom (zložka B) nechať úplne vytiecť do nádoby so živicom (zložka A). Presný pomer miešania je daný balením. Obe zložky sa dôkladne zmiešajú pomocou miešacieho nástavca upevneného do vŕtačky. Miešanie musí prebiehať po dobu minimálne 3 minút. Bezpodmienečne je nutné dbať na to, aby vzájomné premiešanie oboch zložiek bolo dôkladné, inak pri vytvrdzovaní dôjde k vzniku nedokonale vytvrdených miest.

Tmel sa aplikuje počnúc ústím špáry alebo trhliny, v minimálnej hrúbke 5 mm a šírke 8 - 10 cm po celej dĺžke zatieranej trhliny.

Zloženie a vlastnosti

Zložky

Zložka A je pastovitá zmes polyolov a minerálneho plniva. Zložka B je polyisokyanát na báze difenylmethan-4,4'-diisokyanátu (MDI).

Systém

Vplyvom nízkej teploty (pod 15 °C) sa vytvrdzovacia doba predlžuje.

Výsledný produkt

CarboPast H dosahuje svoje definitívne vlastnosti chemickou reakciou jeho oboch zložiek. Tmel sa vytvrdzuje počas 24 - 48 hodín na tuhú, trvale elastickú a hydrolyze odolnú hmotu, ktorá v mieste spoja preberá a znižuje napätie.

Bezpečnostné pokyny

Dodržiujte všeobecne platné bezpečnostné predpisy pre zaobchádzanie s chemikáliami.

CarboPast H, zložka A

Nie je klasifikovaný ako nebezpečná chemická zmes.

CarboPast H, zložka B

H315 Dráždi kožu. | H317 Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu. | H319 Spôsobuje vážne podráždenie očí. | H332 Škodlivý pri vdychnutí. | H334 Pri vdychnutí môže vyvolať alergiu alebo príznaky astmy, alebo dýchacie ťažkosti. | H335 Môže spôsobiť podráždenie dýchacích ciest. | H351 Podozrenie, že spôsobuje rakovinu. | H373 Môže spôsobiť poškodenie orgánov pri dlhšej alebo opakovanej expozícii.

P261 Zabráňte vdychovaniu prachu / dymu / plynu / hmly / pár / aerosólov. | P280 Noste ochranné rukavice / ochranný odev / ochranné okuliare / ochranu tváre. | P285 V prípade nedostatočného vetrania, používajte ochranu dýchacích ciest. | P302+P352 PRI KONTAKTE S POKOŽKOU: Umyte veľkým množstvom vody a mydla. | P305+P351+P338 PO ZASIAHNUTÍ OČÍ: Niekoľko minút ich opatrne vyplachujte vodou. Ak používate kontaktné šošovky a ak je to možné, odstráňte ich. Pokračujte vo vyplachovaní. | P342+P311 Pri ťažkostiach s dýchaním: volajte NÁRODNÉ TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÉ CENTRUM / lekára. | P501 Zneškodnite obsah/nádobu v súlade s miestnymi / regionálnymi / národnými / medzinárodnými predpismi.

Osoby, pravidelne prichádzajúce do styku s tmelom CarboPast H alebo inými polyuretánovými živcami, by mali podstupovať preventívne lekárske prehliadky.

Bližšie viď Karty bezpečnostných údajov.

Balenie

	Zložka A	Zložka B
Plastová nádoba 3,5 kg (komplet)	3,07 kg (PE vrecko)	0,43 kg (PE fľaša)

Skladovanie a trvanlivosť

Výrobok musí byť skladovaný v suchom prostredí za teploty v rozmedzí 10 – 30 °C. Zložky sú stabilné najmenej 6 mesiacov od dátumu dodania a 12 mesiacov od dátumu výroby pri splnení podmienok skladovania. Pri použití dlhšie skladovaných produktov sa odporúča, aby bol materiál pred použitím preskúšaný pracovníkmi spoločnosti Minova Bohemia.

Je nutné dodržiavať podmienky skladovania – bližšie viď Karty bezpečnostných údajov.

Zatriedenie odpadov a pokyny pre ich likvidáciu

Všetky odpady likvidovať v súlade s požiadavkami Zákona č. 79/2015 Z. z., v znení neskorších predpisov.

Spôsoby zneškodňovania odpadového produktu: zložka B vytvrdí sa zložkou A v pomere 1 : 7.

Odpad	Kód	Kat.	Charakteristika
Vytvrdený produkt	070213	O	odpadový plast
Nevytvrdený produkt, zložka A	080410	O	odpadové lepidla a tesniace materiály iné ako uvedené v 08 04 09
Nevytvrdený produkt, zložka B	080501	N	odpadové izokyanáty
Vyprázdnené obaly od zložky A	150102	O	obaly z plastov
Vyprázdnené obaly od zložky B	150110	N	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok

Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú stavu našich vedomostí a skúseností k dátumu vydania, ktorý je v päte dokumentu. Stav vedomostí a skúseností sa ďalej rozvíja. Dbajte prosím o to, aby ste vždy používali aktuálne vydanie tohto technického listu.

Popis použitia výrobku v tomto technickom liste nemôže mať na zreteli zvláštne podmienky a vzťahy, ktoré sa prejavujú v jednotlivých prípadoch. Vyskúšajte preto náš výrobok vždy pred používaním na jeho vhodnosť pre konkrétny účel použitia.

Použitie, spracovanie a aplikácia nášho výrobku prebiehajú prirodzene mimo naše možnosti kontroly. Podliehajú preto výhradne Vašej zodpovednosti práve tak ako výsledok spracovania, ktorý bol dosiahnutý na základe našich užívateľsko-technických informácií.

Žiadny údaj v tomto technickom liste nepredstavuje záruku v právnom zmysle. Prehlasujeme, že za výrobok ručíme len v rámci zmluvných dojednaní vedúcich k jeho získaniu.

Minova Bohemia s.r.o.

Lihovarská 1199/10
716 00 Ostrava-Radvanice, CZ

T: +420 596 232 801

F: +420 596 232 994

M: minova.cz@minovaglobal.com

www.minova.cz

