

## STAVITELSTVÍ

# CarboPast H

## DVOUSLOŽKOVÝ POLYURETANOVÝ TMEL

### CHARAKTERISTIKA

CarboPast H je flexibilní, vysoce stabilní dvousložkový polyuretanový tmel neobsahující rozpouštědla, určený k uzavírání a vyplňování trhlin v betonu (ve smyslu předpisu ZTV-ING) a ve zdivu. CarboPast H vytvrzuje bez smršťování. V případě netěsnosti tmelených trhlin při provádění injektáže se doporučuje jako rychle uzavírající lepidlo použít organicko-minerální pryskyřici Geoflex.

CarboPast H se používá zejména pro předběžné uzavření trvale aktivních trhlin, které budou následně vyplněny injekční polyuretanovou pryskyřicí CarboCrack-seal H Plus.

### POUŽITÍ

- vyplnění a utěsnění spár a trhlin v betonových nebo zděných konstrukcích

### VÝHODY

- dobrá stabilita díky vysoké tixotropii
- elasticita
- vysoká přilnavost
- dlouhá doba zpracovatelnosti
- krátká doba vytvrzení

### TECHNICKÁ DATA

Všechna uvedená data jsou laboratorní hodnoty za normálních klimatických podmínek (23 °C / 50 % rel. vl.). Odlišné klimatické podmínky znamenají odlišné hodnoty.

### TECHNICKÁ DATA SLOŽEK

Parametr	MJ	Složka A	Složka B
Objemová hmotnost při 25 °C	kg/m <sup>3</sup>	1600 ± 50	1234 ± 50
Barva	-	běžová	tmavě hnědá
Barva směsi	-	světle běžová	

### REAKČNÍ DATA

Parametr	MJ	Hodnota
Dávkovací poměr A : B	hm. dílů	100 : 14
Doba zpracovatelnosti při 23 °C	min	45 – 60

### SLOŽENÍ A VLASTNOSTI

#### Složky

Složka A je pastovitá směs polyolů a minerálního plniva. Složka B je polyisokyanát na bázi MDI.

#### System

Vlivem nízké teploty (pod 15 °C) se vytvrzovací doba prodlužuje.

#### Výsledný produkt

CarboPast H dosahuje své konečné vlastnosti vzájemnou chemickou reakcí složek. Tmel vytvrzuje během 24 až 48 hodin na tuhou, trvale elastickou a hydrolyze odolnou hmotu, která v místě spoje přejímá a snižuje napětí.

### ZPRACOVÁNÍ

#### Požadavky na podklad

Podklad, na nějž se má tmel aplikovat, se musí nejdříve vhodným prostředkem očistit (kartáč, fréza na zdivo) a následně vysušit.

#### Aplikace

Obsah nádoby s tvrdidlem (složka B) nechat úplně vytéct do nádoby s pryskyřicí (složka A). Přesný poměr míchání je dán balením. Obě složky se důkladně smíchají pomocí míchacího nástavce upevněného do vrtačky. Míchání musí probíhat po dobu minimálně 3 minut. Bezpodmínečně je nutné dbát na to, aby vzájemné promíchání obou složek bylo důkladné, jinak při vytvrzování dojde ke vzniku nedokonale vytvrzených míst.

Tmel se aplikuje počínaje ústím spáry nebo trhliny, v minimální tloušťce 5 mm a šířce 8 – 10 cm po celé délce zatírané trhliny.

## BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OMEZENÍ

Dodržujte obecně platné bezpečnostní předpisy a zásady pro manipulaci s chemikáliemi.

Bližší informace jsou uvedeny v bezpečnostních listech CarboPast H, složka A / CarboPast H, složka B.

Osoby, pravidelně přicházející do styku s pryskyřicí CarboPast H nebo jinými isokyanátovými pryskyřicemi, by měly pravidelně podstupovat preventivní lékařské prohlídky.

## BALENÍ

	Složka A	Složka B
Plastová nádoba 3,5 kg (komplet)	3,07 kg (HDPE kbelík)	0,43 kg (HDPE láhev)

## SKLADOVÁNÍ A TRVANLIVOST

Výrobek musí být skladován v suchém prostředí za teploty v rozmezí 10 – 30 °C. Složky jsou stabilní nejméně 6 měsíců od data dodání a 12 měsíců od data výroby při splnění podmínek skladování. Při použití déle skladovaných produktů se doporučuje, aby byl materiál před použitím přezkoušen pracovníky společnosti Minova Bohemia.

Je nutno dbát podmínek skladování – bližze viz bezpečnostní listy.

## ZATŘÍDĚNÍ ODPADŮ A POKYNY PRO JEJICH LIKVIDACI

Veškeré odpady likvidovat v souladu s požadavky zákona č. 541/2020 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Odpad	Kód	Kat.	Charakteristika
Vytvrzený tmel / nezreagovaná složka A	080410	O	Jiná odpadní lepidla a těsnící materiály
Nezreagovaná složka B	080501	N	Odpadní isokyanáty
Vyprázdněné obaly od složky A	150102	O	Plastové obaly
Vyprázdněné obaly od složky B	150110	N	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné



Dovozce je zapojen do Systému sdruženého plnění povinnosti zpětného odběru a využití obalového odpadu společnosti EKO-KOM, a.s. pod clientským č. EK-F00020803.

## PROHLÁŠENÍ

Údaje v tomto technickém listu odpovídají našemu stavu vědění a našim zkušenostem k okamžiku vydání, který je uveden v zápatí. Stav vědění a zkušeností se dále rozvíjí. Dbejte prosím na to, abyste vždy používali aktuální vydání technického listu.

Popis použití výrobku v tomto technickém listu nemůže mít na zřeteli zvláštní podmínky a vztahy, které se projevují v jednotlivých případech. Vyzkoušejte proto tento výrobek vždy před užíváním na jeho vhodnost pro konkrétní účel použití.

Použití, zpracování a aplikace našeho výrobku probíhají přirozeně mimo naše možnosti kontroly. Podléhají proto výhradně Vaší zodpovědnosti, právě tak jako výsledek zpracování, jehož bylo dosaženo na základě našich uživatelsky technických informací.

Žádný údaj v tomto technickém listu nepředstavuje záruku v právním smyslu. Prohlašujeme, že za výrobek ručíme jen v rámci smluvních ujednání vedoucích k jeho získání.

**MINOVA BOHEMIA s.r.o.**

Lihovarská 1199/10

716 00 Ostrava-Radvanice | CZ

T +420 596 232 801

E [minova.cz@minovaglobal.com](mailto:minova.cz@minovaglobal.com)

[www.minova.cz](http://www.minova.cz)

