

STAVITELSTVO

CarboPur WT

DVOJZLOŽKOVÁ POLYURETÁNOVÁ ŽIVICA

CHARAKTERISTIKA

Veľmi rýchlo reagujúca dvojzložková injekčná živica s okamžitým nárastom viskozity. Neobsahuje fluórované a chlórované uhľovodíky a halogény. Je určená na utesňovanie silných priesakov vôd a vody pod tlakom.

Živica CarboPur WT je použiteľná pri teplotách prostredia od -5 °C do +40 °C.

POUŽITIE

- utesnenie prítokov vody z horniny, priesakov priehrad alebo ostenia podzemných diel vrátane prítokov vôd s obsahom minerálnych solí
- utesnenie prítokov tlakovej vody aj z širokých trhlín
- utesnenie štetových stien a podzemných diel
- utesnenie betónových konštrukcií vodohospodárskych stavieb
- a mnoho ďalších použití

VÝHODY

- kombinovateľná s živicami CarboPur WF a WFA
- prudko zvyšuje svoju viskozitu ihneď po zmiešaní
- preto je vhodná predovšetkým pre utesňovanie prítokov vody z širokých trhlín
- rýchle vytvrdenie
- okamžitý tesniaci účinok

TECHNICKÉ DÁTA

Technické dáta uvedené ďalej sú laboratórne hodnoty. Pri aplikácii sa môžu meniť vplyvom výmeny tepla medzi živicom a injektovaným prostredím, charakterom povrchu prostredia, aktuálnou teplotou, tlakom, vlhkosťou a pôsobením iných faktorov.

REAKČNÉ DÁTA

CarboPur WT		
Počiatková teplota	15 °C	25 °C
Viskozita zmesi po 5 s	> 100 000 mPa.s	> 100 000 mPa.s
Doba tuhnutia	1'00" ± 20"	0'35" ± 10"
Stupeň napnenia *	1,1 – 2,0	1,1 – 2,0

*... v závislosti na prenikaní vody

TECHNICKÉ DÁTA ZLOŽIEK

Parameter	MJ	Zložka A	Zložka B
Objemová hmotnosť pri 25 °C	kg/m ³	1030 ± 15	1230 ± 30
Farba	-	medovo žltá	tmavo hnedá
Bod vzplanutia	°C	> 160	> 150
Viskozita pri 25 °C	mPa.s	310 ± 60	200 ± 50
Viskozita pri 15 °C	mPa.s	1000 ± 80	550 ± 100

MECHANICKÉ DÁTA

Parameter	MJ	Hodnota	Predpis
Prídržnosť k betónu	MPa	> 1,7	ČSN 73 2577
Pevnosť v ťahu	MPa	> 35	EN ISO 527
Pomerná rozťažnosť (až k medzi pretrhnutia)	%	> 2,0 (bez napnenia)	EN ISO 527
Pevnosť v tlaku	MPa	> 65	EN ISO 604
Pevnosť v ohybe	MPa	> 90	EN ISO 178
Nasiakavosť	%	max. 1,5	EN ISO 62
Prídržnosť k suchému povrchu (30 °C, 80% rel. vlh.)	MPa	5 ± 1 (po 5 h)	DMT-Method
Tvrdosť Shore	°Sh	D 80 ± 5	ISO 7619-1

ZLOŽENIE A VLASTNOSTI

Zložky

Zložka A je zmes polyolov a prísad, ktorá spolu so zložkou B reaguje na tvrdú a húževnatú polyuretánovú živicu. Zložka B je polyizokyanát na báze difenylmethan-4,4'-diisokyanátu (MDI).

System

Živica CarboPur WT sa ihneď po zmiešaní stáva pastovitou. Zmes živice preniká do utesňovanej štruktúry. Prítomná voda je v dôsledku hydrofóbie a viskozity živice z väčšej časti vytlačovaná, menší diel vedie k napeneniu živice.

Výsledný produkt

Vytvrdený produkt je v závislosti na prítomnosti vody viac alebo menej, príp. nie je vôbec napenený. Podľa toho tiež mení svoje mechanické vlastnosti.

Živica je odolná voči kyselinám, zásadám, soľným roztokom a organickým rozpúšťadlám.

CarboPur WT je možné použiť aj v blízkosti termálnych prameňov. Pri injektáži do vlhkého piesku boli v skúšobnej vode detegované iba stopy organických látok. Tieto výsledky boli potvrdené meraním na stavbe.

Z mikrobiologického hľadiska je CarboPur WT inertný.

SPRACOVANIE

Zložky A a B sú dopravované za pomoci špeciálneho dvojzložkového injekčného čerpadla a dávkovane v objemovom pomere 1 : 1. Pred aplikáciou do predtým pripraveného otvoru sú obe zložky premiešavané v statickom zmiešavači a následne dopravované do prostredia určitého k utesneniu.

Po zmiešaní oboch zložiek rýchlo stúpa viskozita na vysokú hodnotu, takže injektovaná živica už nemôže byť vodou narušená ani vypláchnutá. Pritom napenenie živice je minimálne. Týmto spôsobom môžu byť zastavené prítoky vody i z veľkých trhlín. Na utesnenie menších trhlín a na utesnenie zvyškových vôd odporúčame použiť injekčné živice CarboPur WF alebo WFA.

Odporúčanie: Optimálna teplota spracovania injekčného média je v rozmedzí 15–30 °C. Preto pred spracovaním temperujte obe zložky, prípadne aj modifikátory, aspoň 12 hodín pri teplote minimálne 15 °C. Pritom je bezpodmienečne nutné zabrániť lokálnemu prehriatiu, napr. na stenách nádob.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY A OBMEDZENIA

Dodržujte všeobecne platné bezpečnostné predpisy a zásady pre manipuláciu s chemikáliami.

Bližšie informácie sú uvedené v príslušných kartách bezpečnostných údajov CarboPur WT, zložka A / CarboPur, zložka B.

Osoby, pravidelne prichádzajúce do styku s živicom CarboPur WT alebo inými izokyanátovými živicami, by mali pravidelne podstupovať preventívne lekárske prehliadky.

Pokiaľ sú zložky silne podchladené (< 0 °C), je nutné ich pred aplikáciou zahriať na odporúčanú teplotu spracovania 15-30 °C.

BALENIE

		Zložka A	Zložka B
Kanister 26 l	plastový	25 kg	30 kg
Sud 200 l	oceľový	200 kg	240 kg

Poznámka: Iná balenia na vyžiadanie.

Upozornenie: S ohľadom na rozdielnu objemovú hmotnosť zložiek A a B a objemový pomer ich miešania 1 : 1, sú zložky dodávané v kanistroch s rozdielnou hmotnosťou.

SKLADOVANIE A TRVANLIVOSŤ

Jednotlivé zložky musia byť skladované v suchom prostredí za teploty v rozmedzí 10–30 °C. Zložky sú stabilné najmenej 6 mesiacov od dátumu dodania a 12 mesiacov od dátumu výroby pri splnení podmienok skladovania. Pri použití dlhšie skladovaných produktov sa odporúča, aby zložky boli pred použitím preskúšané pracovníkmi spoločnosti Minova Bohemia.

Je nutné dodržiavať podmienky skladovania, bližšie viď Karty bezpečnostných údajov.

ZATRIEDENIE ODPADOV A POKYNY PRE ICH LIKVIDÁCIU

Všetky odpady likvidovať v súlade s požiadavkami zákona č. 79/2015 Z. z., v znení neskorších predpisov.

Odporúčaný spôsob zneškodňovania odpadových zložiek: zložka A (polyol) sa zmieša s vodou v pomere 2 : 1 a vytvrdí sa zložkou B (polyizokyanát) v pomere 1,5 : 1.

Odpad	Kód	Kat.	Charakteristika
Vytvrdený produkt	170604	O	Izolačné materiály iné ako uvedené v 17 06 01 a 17 06 03
Nezreagovaná zložka A	070208	N	Iné destilačné zvyšky a reakčné splodiny
Nezreagovaná zložka B	080501	N	Odpadové izokyanáty
Vyprázdnené obaly	150110	N	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami

VYHLÁSENIE

Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú stavu našich vedomostí a skúseností k dátumu vydania, ktorý je uvedený v päte dokumentu. Stav vedomostí a skúseností sa ďalej rozvíja. Dbajte prosím o to, aby ste vždy používali aktuálne vydanie technického listu.

Popis použitia výrobku v tomto technickom liste nemôže mať na zreteli zvláštne podmienky a vzťahy, ktoré sa prejavujú v jednotlivých prípadoch. Vyskúšajte preto náš výrobok vždy pred používaním na jeho vhodnosť pre konkrétny účel použitia.

Použitie, spracovanie a aplikácia nášho výrobku prebiehajú prirodzene mimo naše možnosti kontroly. Podliehajú preto výhradne Vašej zodpovednosti práve tak ako výsledok spracovania, ktorý bol dosiahnutý na základe našich užívateľsko-technických informácií.

Žiadny údaj v tomto technickom liste nepredstavuje záruku v právnom zmysle. Vyhlasujeme, že za výrobok ručíme len v rámci zmluvných dojednaní vedúcich k jeho získaniu.

MINOVA BOHEMIA s.r.o.

Lihovarská 1199/10
716 00 Ostrava-Radvanice | CZ

T +420 596 232 801

F +420 596 232 994

E minova.cz@minovaglobal.com

www.minova.cz

