

STAVITELSTVÍ

CarboPur WT

DVOUSLOŽKOVÁ POLYURETANOVÁ PRYSKYŘICE

CHARAKTERISTIKA

Velmi rychle reagující dvousložková injekční pryskyřice s okamžitým nárůstem viskozity. Neobsahuje fluorované a chlorované uhlovodíky a halogeny. Je určena pro utěšňování silných průsaků vod a vody pod tlakem.

Pryskyřice CarboPur WT je použitelná při teplotách prostředí od -5 do +40 °C.

POUŽITÍ

- utěsnění přítoků vody z horniny, průsaků hrází nebo ostění podzemních děl včetně přítoků vod s obsahem minerálních solí
- utěsnění přítoků tlakové vody i z širokých trhlin
- utěsnění štětových stěn a podzemních děl
- utěsnění betonových konstrukcí vodohospodářských staveb
- a mnoho dalších použití

VÝHODY

- kombinovatelná s pryskyřicemi CarboPur WF a WFA
- prudce zvyšuje svou viskozitu ihned po smíchání
- proto je vhodná především pro utěšňování přítoků vody z širokých trhlin
- rychlé vytvrzení
- okamžitý těsnící účinek

TECHNICKÁ DATA

Technická data uvedená dále jsou laboratorní hodnoty. Při aplikaci se mohou měnit vlivem výměny tepla mezi pryskyřicí a injektovaným prostředím, charakterem povrchu prostředí, stávající teplotou, tlakem, vlhkostí a působením jiných faktorů.

REAKČNÍ DATA

CarboPur WT		
Výchozí teplota	15 °C	25 °C
Viskozita směsi po 5 s	> 100 000 mPa.s	> 100 000 mPa.s
Doba tuhnutí	1'00" ± 20"	0'35" ± 10"
Stupeň napětí *	1,1 – 2,0	1,1 – 2,0

*... v závislosti na pronikání vody

TECHNICKÁ DATA SLOŽEK

Parametr	MJ	Složka A	Složka B
Objemová hmotnost při 25 °C	kg/m ³	1030 ± 15	1230 ± 30
Barva	-	medově žlutá	tmavě hnědá
Bod vzplanutí	°C	> 160	> 150
Viskozita při 25 °C	mPa.s	310 ± 60	200 ± 50
Viskozita při 15 °C	mPa.s	1000 ± 80	550 ± 100

MECHANICKÁ DATA

Parametr	MJ	Hodnota	Předpis
Přidrženost k betonu	MPa	> 1,7	ČSN 73 2577
Pevnost v tahu	MPa	> 35	EN ISO 527
Poměrná roztažnost (až k mezi přetržení)	%	> 2,0 (bez napětí)	EN ISO 527
Pevnost v tlaku	MPa	> 65	EN ISO 604
Pevnost v ohybu	MPa	> 90	EN ISO 178
Nasákavost	%	max. 1,5	EN ISO 62
Přidrženost k suchému povrchu (30 °C, 80% rel. vlh.)	MPa	5 ± 1 (po 5 h)	DMT-Method
Tvrdoost Shore	°Sh	D 80 ± 5	ISO 7619-1

SLOŽENÍ A VLASTNOSTI

Složky

Složka A je směs polyolů a přísad, která spolu se složkou B reaguje na tvrdou a houževnatou polyuretanovou pryskyřici. Složka B je polyisokyanát na bázi difenylmethan-4,4'-diisokyanátu (MDI).

System

Pryskyřice CarboPur WT se ihned po smíchání stává pastovitou. Směs pryskyřice proniká do utěsňované struktury. Přítomná voda je v důsledku hydrofobie a viskozity pryskyřice z větší části vytlačována, menší díl vede k napěnění pryskyřice.

Výsledný produkt

Vytvrzená pryskyřice je v závislosti na přítomnosti vody více nebo méně napěněná, event. není napěněná vůbec. Podle toho také mění své mechanické vlastnosti.

Vytvrzená pryskyřice je odolná vůči kyselinám, zásadám, solným roztokům a organickým rozpouštědlům.

CarboPur WT lze použít v blízkosti termálních pramenů. Při injektáži do vlhkého písku byly ve zkušební vodě detekovány pouze stopy organických látek. Tyto výsledky byly potvrzeny měřením na stavbě.

Z mikrobiologického hlediska je CarboPur WT inertní.

ZPRACOVÁNÍ

Složky A a B jsou dopravovány pomocí speciálního dvou-složkového injekčního čerpadla a dávkovány v objemovém poměru 1 : 1. Před aplikací do předem připraveného otvoru jsou obě složky promíchávány ve statickém směšovači a následně dopravovány do prostředí určeného k utěsnění.

Po smíchání obou složek okamžitě narůstá viskozita směsi na vysokou hodnotu, takže injektovaná pryskyřice již nemůže být vodou narušena ani vypláchnuta. Přítomné napěnění pryskyřice je minimální. Tímto způsobem mohou být zastaveny přítoky vody i z velkých trhlin. K utěsnění menších trhlin a k utěsnění zbytkových vod doporučujeme použít injekční pryskyřici CarboPur WF nebo WFA.

Doporučení: Optimální teplota zpracování injekčního média je v rozmezí 15-30 °C. Proto před zpracováním temperujte obě složky, případně také modifikátory, alespoň 12 hodin při teplotě minimálně 15 °C. Přítomné je bezpodmínečně nutné zabránit lokálnímu přehřátí, např. na stěnách nádob.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OMEZENÍ

Dodržujte obecně platné bezpečnostní předpisy a zásady pro manipulaci s chemikáliemi.

Bližší informace jsou uvedeny v příslušných bezpečnostních listech CarboPur WT, složka A / CarboPur, složka B.

Osoby, pravidelně přicházející do styku s pryskyřicí CarboPur WT nebo jinými isokyanátovými pryskyřicemi, by měly pravidelně podstupovat preventivní lékařské prohlídky.

Pokud jsou složky silně podchlazené (< 0 °C), je nutné je před aplikací zahřát na doporučenou teplotu zpracování 15-30 °C.

BALENÍ

		Složka A	Složka B
Kanistr 26 l	plastový	25 kg	30 kg
Sud 200 l	ocelový	200 kg	240 kg

Poznámka: Jiná balení na vyžádání.

Upozornění: S ohledem na rozdílnou objemovou hmotnost složek A a B a objemový poměr jejich míchání 1 : 1, jsou složky dodávány v baleních s rozdílnou hmotností.

SKLADOVÁNÍ A TRVANLIVOST

Jednotlivé složky musí být skladovány v suchém prostředí za teploty v rozmezí 10–30 °C. Složky jsou stabilní nejméně 6 měsíců od data dodání a 12 měsíců od data výroby při splnění podmínek skladování. Při použití déle skladovaných produktů se doporučuje, aby složky byly před použitím přezkoušeny pracovníky společnosti Minova Bohemia.

Je nutno dbát podmínek skladování – blíže viz bezpečnostní listy.

ZATŘÍDĚNÍ ODPADŮ A POKYNY PRO JEJICH LIKVIDACI

Veškeré odpady likvidovat v souladu s požadavky zákona č. 541/2020 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Doporučený způsob zneškodňování odpadních složek: složka A (polyol) se smíchá s vodou v poměru 2 : 1 a vytvrdí se složkou B (isokyanát) v poměru 1,5 : 1.

Odpad	Kód	Kat.	Charakteristika
Vytvrzený produkt	170604	O	Izolační materiály neuvedené pod čísly 17 06 01 a 17 06 03
Nezreagovaná složka A	070208	N	Jiné destilační a reakční zbytky
Nezreagovaná složka B	080501	N	Odpadní isokyanáty
Vyprázdňené obaly	150110	N	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné



Dovozce je zapojen do Systému sdruženého plnění povinnosti zpětného odběru a využití obalového odpadu společnosti EKO-KOM, a.s. pod klientským č. EK-F00020803.

PROHLÁŠENÍ

Údaje v tomto technickém listu odpovídají našemu stavu vědění a našim zkušenostem k okamžiku vydání, který je uveden v zápatí. Stav vědění a zkušeností se dále rozvíjí. Dbejte prosím na to, abyste vždy používali aktuální vydání technického listu.

Popis použití výrobku v tomto technickém listu nemůže mít na zřeteli zvláštní podmínky a vztahy, které se projevují v jednotlivých případech. Vyzkoušejte proto tento výrobek vždy před užíváním na jeho vhodnost pro konkrétní účel použití.

Použití, zpracování a aplikace našeho výrobku probíhají přirozeně mimo naše možnosti kontroly. Podléhají proto výhradně Vaší zodpovědnosti, právě tak jako výsledek zpracování, jehož bylo dosaženo na základě našich uživatelsky technických informací.

Žádný údaj v tomto technickém listu nepředstavuje záruku v právním smyslu. Prohlašujeme, že za výrobek ručíme jen v rámci smluvních ujednání vedoucích k jeho získání.

MINOVA BOHEMIA s.r.o.

Lihovarská 1199/10
716 00 Ostrava-Radvanice | CZ

T +420 596 232 801
E minova.cz@minovaglobal.com

www.minova.cz

