

STAVITELSTVÍ / HORNICTVÍ

Celozávitové kotevní tyče CKT

S PŘÍSLUŠENSTVÍM**CHARAKTERISTIKA**

Ocelové celozávitové kotevní tyče jsou opatřeny po celé délce speciálním průběžným závitem, zvyšujícím spolupůsobení mezi kotevním tmelem a kotevní tyčí a umožňujícím nastavování nebo zkracování tyčí v libovolném místě.

Celozávitové kotevní tyče (označované jako CKT) jsou dodávány v řadě průměrů a z ocelí různých mechanických vlastností. Volbou konkrétní třídy oceli použité pro výrobu a průměru kotevní tyče je možno optimalizovat prvek pro řešení rozdílných problémů.

POUŽITÍ

Celozávitové kotevní tyče se používají v oblasti podzemního a pozemního stavitelství, geotechniky a hornictví.

Nejčastější aplikací jsou:

- krátké kotevní prvky (svorníky) lepené po celé své délce používané při ražbě podzemních děl
- dočasné injektované horninové a zemní kotvy s možností jejich předpnutí
- součást trvalých kotevních prvků (viz Kotevní příslušenství Durotene)
- svahové a skalní hřebíky injektované cementem, nebo lepené polyesterovými ampulemi LOKSET
- kotvení rámové výztuže v hornictví a podzemním stavitelství
- spínání objektů
- pomocná výztuž při rekonstrukcích
- a mnoho dalších použití

Mezi hlavní přednosti celozávitových kotevních tyčí patří zejména vysoká únosnost v tahu daná použitím kvalitních a vysokopevnostních tříd oceli pro jejich výrobu, velká variabilita použití díky široké výrobní řadě a malá citlivost na mechanické poškození při dopravě a manipulaci na pracovišti.

Způsob konkrétní aplikace musí být zpracován oprávněnou osobou (viz návod k použití celozávitových kotevních tyčí CKT).

APLIKACE

Celozávitové kotevní tyče se upínají pomocí polyesterových lepicích ampulí LOKSET nebo injektáží pomocí kotevních směsí na cementové bázi (např. Ekoment RT, Ekoment RAPID) nebo chemické bázi (např. Geoflex).

V případě upínání kotevních tyčí pomocí lepicích ampulí je nutno přesně dodržovat zásady pro práci s tímto typem materiálu (doporučený průměr vrtání, minimální a maximální velikost mezikruží atd.). Postup, kalkulace spotřeby a další podrobné údaje jsou uvedeny v návodu k použití k danému typu lepicích ampulí.

Při použití chemických nebo cementových kotevních směsí může být směs do vývrtu vtlačena před zasunutím kotevní tyče anebo je do vývrtu injektována po jejím osazení.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Příslušenství celozávitových kotevních tyčí se sestává z šestihranných plochých matic nebo matic s kulovou došedací plochou (sférické matice), roznášecích plochých nebo kalotových podložek, speciálních spojníků umožňujících nastavování tyčí, zaváděcích adaptérů pro upínání kotevních tyčí lepením pomocí lepicích ampulí LOKSET apod.

BALENÍ, DOPRAVA, SKLADOVÁNÍ

Celozávitové kotevní tyče se dodávají nebalené v délkách dle požadavku objednatele. Standardně se jedná o tyče v délkách 2, 3, 4, 6 a 12 m. Jiné délky je možno dodat pouze po dohodě s technickým zástupcem společnosti Minova Bohemia s.r.o.

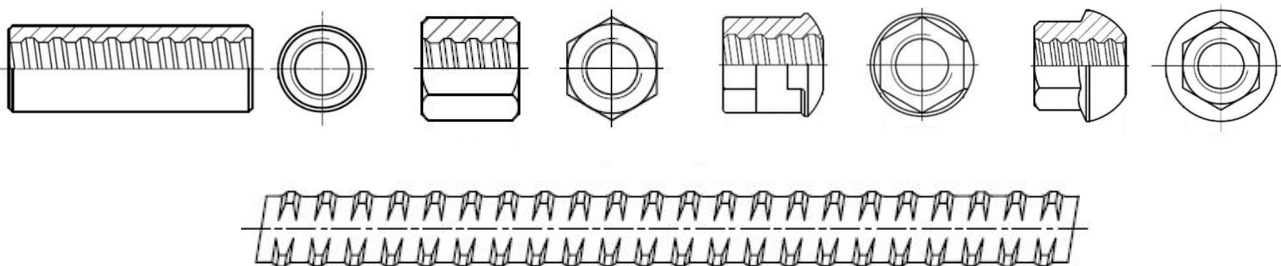
Příslušenství kotevních tyčí se dopravuje jako volně ložená zásilka. Při manipulaci je nutno dbát na to, aby nedošlo k mechanickému poškození.

Kotevní tyče, včetně jejich příslušenství, musí být po celou dobu skladovány v suchých podmínkách bez povětrnostních, chemických, mechanických či jiných vnějších vlivů na jejich kvalitu.

TECHNICKÁ DATA

Označení oceli (třída)	SAS 500/550										SAS 555/700
Průměr tyče (bez závitů)	mm	12	14	16	20	25	28	32	40	50	63,5
Smluvní únosnost tyče na mezi kluzu $Y_{0,2}$	kN	57	77	100	160	245	310	405	630	980	1760
Únosnost tyče na mezi pevnosti	kN	62	85	110	175	270	340	440	690	1080	2215
Hmotnost tyče	kg/m	0,89	1,21	1,58	2,47	3,85	4,83	6,31	9,87	15,40	24,86

Označení oceli (třída)	SAS 670/800									
Průměr tyče (bez závitů)	mm	18	22	25	28	30	35	43	57,5	63,5
Smluvní únosnost tyče na mezi kluzu $Y_{0,2}$	kN	170	250	330	415	475	640	970	1740	2120
Únosnost tyče na mezi pevnosti	kN	200	300	390	490	565	770	1160	2075	2530
Hmotnost tyče	kg/m	2,00	2,98	3,85	4,83	5,55	7,55	11,40	20,38	24,86



PROHLÁŠENÍ

Údaje v tomto technickém listu odpovídají našemu stavu vědění a našim zkušenostem k okamžiku vydání, který je uveden v zápatí. Stav vědění a zkušeností se dále rozvíjí. Dbejte prosím na to, abyste vždy používali aktuální vydání technického listu.

Popis použití výrobku v tomto technickém listu nemůže mít na zřeteli zvláštní podmínky a vztahy, které se projevují v jednotlivých případech. Vyzkoušejte proto tento výrobek vždy před užíváním na jeho vhodnost pro konkrétní účel použití.

Použití, zpracování a aplikace našeho výrobku probíhají přirozeně mimo naše možnosti kontroly. Podléhají proto výhradně Vaší zodpovědnosti, právě tak jako výsledek zpracování, jehož bylo dosaženo na základě našich uživatelsky technických informací.

Žádný údaj v tomto technickém listu nepředstavuje záruku v právním smyslu. Prohlašujeme, že za výrobek ručíme jen v rámci smluvních ujednání vedoucích k jeho získání.

MINOVA BOHEMIA s.r.o.
Lihovarská 1199/10
716 00 Ostrava-Radvanice | CZ

T +420 596 232 801
E minova.cz@minovaglobal.com

www.minova.cz

