

STAVITELSTVÍ

WilkitFoam T

DVOUSLOŽKOVÁ ORGANICKO-MINERÁLNÍ VÝPLŇOVÁ PRYSKYŘICE

CHARAKTERISTIKA

Rychle reagující, silně napěňující výplňová pěna na bázi organicko-minerální pryskyřice, neobsahující fluorované a chlorované uhlovodíky a halogeny.

Pryskyřice je použitelná při teplotách prostředí v rozmezí +10 až +40 °C.

Pryskyřice WilkitFoam T je odolná vůči vodě, zředěným kyselinám a alkalickým roztokům. Neabsorbuje vodu. Je neutrální vůči podzemním vodám a nemá negativní vliv na jejich kvalitu.

Pryskyřice WilkitFoam T je vhodná i pro aplikaci nástřikem.

POUŽITÍ

- rychlé vyplňování kaveren a nadvýlomů při výstavbě tunelů, podzemních děl, apod.
- zpevňování a utěšňování hornin a nesoudržných zemin
- zastavení přítoků vody
- stabilizace nadvýlomů při výstavbě tunelů
- budování bariér při vyplňování velkých kaveren
- zabránění hromadění plynu
- a mnoho dalších použití

TECHNICKÁ DATA

Technická data uvedená dále jsou laboratorní hodnoty. Při aplikaci se mohou měnit vlivem výměny tepla mezi pryskyřicí a injektovaným prostředím, charakterem povrchu prostředí, stávající teplotou, tlakem, vlhkostí a působením jiných faktorů.

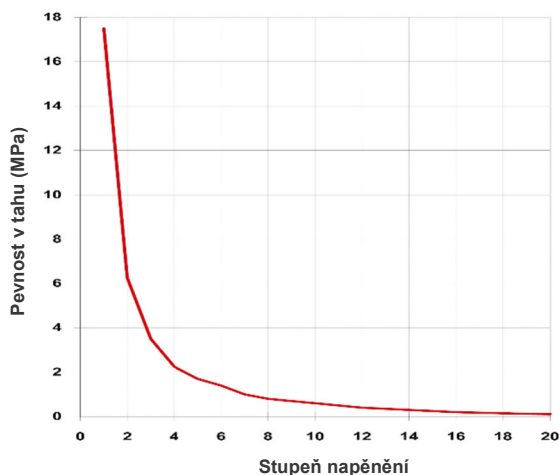
REAKČNÍ DATA

Výchozí teplota	Začátek pěnění	Konec pěnění	Stupeň napěnění
5 °C	37" ± 15"	1'45" ± 30"	cca. 13
10 °C	25" ± 15"	1'20" ± 30"	cca. 25
15 °C	20" ± 15"	1'10" ± 30"	cca. 23
20 °C	15" ± 5"	50" ± 20"	cca. 25
25 °C	10" ± 4"	40" ± 15"	cca. 30
30 °C	8" ± 3"	35" ± 15"	cca. 35
35 °C	7" ± 3"	29" ± 10"	cca. 43
40 °C	5" ± 2"	25" ± 10"	cca. 60

TECHNICKÁ DATA SLOŽEK

Parametr	MJ	Složka A	Složka B
Objemová hmotnost při 25 °C	kg/m ³	1310 ± 30	1230 ± 30
Barva	-	bezbarvá	hnědá
Hodnota pH	-	11	-
Bod vzplanutí	°C	-	> 170
Viskozita při 5 °C	mPa.s	43 ± 15	1440 ± 150
Viskozita při 10 °C	mPa.s	25 ± 10	930 ± 125
Viskozita při 15 °C	mPa.s	20 ± 10	560 ± 100
Viskozita při 20 °C	mPa.s	17 ± 10	370 ± 75
Viskozita při 25 °C	mPa.s	15 ± 10	220 ± 50
Viskozita při 30 °C	mPa.s	13 ± 5	160 ± 50
Viskozita při 35 °C	mPa.s	11 ± 5	110 ± 30
Viskozita při 40 °C	mPa.s	9 ± 5	40 ± 15

MECHANICKÁ DATA



SLOŽENÍ A VLASTNOSTI

Složky

Složka A je modifikované sodné vodní sklo, složka B je modifikovaný isokyanát. Složky neobsahují žádná organická rozpouštědla ani změkčovadla.

Ve složce A je možno vidět u dna přepravních nádob nepatrné vločky, které však nemají vliv na její zpracování a kvalitu. K vysrážení vloček dochází zejména při teplotách nižších než 10 °C.

System

Po smíchání začíná napěňování a během několika sekund vzniká lehká pěna vlivem volně přítomného oxidu uhličitého a vodní páry. Při napěnění ve volném prostoru je povrch zpočátku křehký, po několika hodinách je však vzniklá pěna poloelastická. Přítomnost vody reakci neovlivňuje, ve vodě lehká pěna plave.

Výsledný produkt

Zcela vytvrzená pěna je odolná vodě, kyselinám a louchům. Vzniklá pěna má převážně uzavřené buňky.

Vytvrzený WilkitFoam T je vůči vodě neutrální. Je-li injektován do mokrého písku, prokazatelně se neuvolňují žádné látky.

ZPRACOVÁNÍ

Pro aplikaci pryskyřice WilkitFoam T je předepsáno používání statických směšovačů, které jsou speciálně určeny pro zpracování organicko-minerálních pryskyřic (ø 13 mm, 2 kusy (celkem 32 žebírek, celková délka 320 mm)).

Použití správného typu směšovače podle typu aplikace vždy konzultujte s pracovníky společnosti Minova Bohemia.

Před začátkem injekčních prací je nutno složku A v přepravní nádobě důkladně promíchat.

Obě složky pryskyřice WilkitFoam T jsou dávkovány pomocí speciálního dvousložkového injekčního čerpadla v objemovém poměru 1 : 1. V průběhu aplikace do předem připraveného otvoru jsou obě složky ve statickém směšovači dokonale promíchávány a následně vtlačovány do prostředí určeného k utěsnění, zpevnění nebo vyplnění. Promíchaná směs může vystupovat buď volně z injekční pistole, nebo ji lze přes výstupní trysku stříkat. Lze ji aplikovat i na svislé plochy a povrchy v pozici nad hlavou.

Mechanickým namáháním tvořící se pěny (např. přímým dopadem proudu aplikovaného materiálu) dojde ke snížení stupně napěnění aplikovaného materiálu. Nejvyššího stupně napěnění lze docílit aplikací pomocí speciální sestavy injekční pistole s přívodem stlačeného vzduchu.

Pro proplach složky B doporučujeme používat olej bez obsahu vody. Zbytky použitého oleje však mohou ovlivnit tvorbu pěny, proto musí být z čerpadla a hadic před použitím odstraněny. Pro proplach složky A je vhodné používat vodu s povrchově aktivní přísadou.

Doporučení: Optimální teplota zpracování pryskyřice je v rozmezí 15 - 30 °C. Proto před zpracováním temperujte složky alespoň 12 hodin při teplotě minimálně 15 °C. Přitom je bezpodmínečně nutné zabránit lokálnímu přehřátí, např. na stěnách nádob.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OMEZENÍ

Dodržujte obecně platné bezpečnostní předpisy a zásady pro manipulaci s chemikáliemi.

Bližší informace k nakládání jsou uvedeny v příslušných bezpečnostních listech WilkitFoam T, složka A / WilkitFoam T, složka B.

Osoby, pravidelně přicházející do styku s pryskyřicí WilkitFoam T nebo jinými isokyanátovými pryskyřicemi, by měly pravidelně podstupovat preventivní lékařské prohlídky.

BALENÍ

		Složka A	Složka B
Kanistr 20 l	kov	25 kg	23,5 kg
Kanistr 26 l	plast	32 kg	30 kg

Poznámka: Jiná balení na vyžádání.

Upozornění: S ohledem na rozdílnou objemovou hmotnost složek A a B a objemový poměr jejich míchání 1 : 1, jsou složky dodávány v baleních s rozdílnou hmotností.

SKLADOVÁNÍ A TRVANLIVOST

Jednotlivé složky musí být skladovány v suchém prostředí za teploty v rozmezí +10 až +30 °C. Složku A chránit před mrazem. Případnou tvorbu vloček ve složce A konzultujte s pracovníky společnosti Minova Bohemia.

Složky jsou stabilní nejméně 6 měsíců od data dodání a 12 měsíců od data výroby při splnění podmínek skladování. Při použití déle skladovaných produktů se doporučuje, aby složky byly před použitím přezkoušeny pracovníky společnosti Minova Bohemia.

Je nutno dbát podmínek skladování – bližší viz bezpečnostní listy.

ZATRŘIDĚNÍ ODPADŮ A POKYNY PRO JEJICH LIKVIDACI

Veškeré odpady likvidovat v souladu s požadavky zákona č. 541/2020 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Způsoby zneškodňování odpadních složek: složka A se vytvrdí se složkou B v poměru 1 : 1.

Odpad	Kód	Kat.	Charakteristika
Vytvrzený produkt	170604	O	Izolační materiály neuvedené pod čísly 17 06 01 a 17 06 03
Nezreagovaná složka A	070208	N	Jiné destilační a reakční zbytky
Nezreagovaná složka B	080501	N	Odpadní isokyanáty
Vyprázdněné obaly od složky B	150110	N	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné



Dovozce je zapojen do Systému sdruženého plnění povinnosti zpětného odběru a využití obalového odpadu společnosti EKO-KOM, a.s. pod klientským č. EK-F00020803.

PROHLÁŠENÍ

Údaje v tomto technickém listu odpovídají našemu stavu vědění a našim zkušenostem k okamžiku vydání, který je uveden v zápatí. Stav vědění a zkušeností se dále rozvíjí. Dbejte prosím na to, abyste vždy používali aktuální vydání technického listu.

Popis použití výrobku v tomto technickém listu nemůže mít na zřeteli zvláštní podmínky a vztahy, které se projevují v jednotlivých případech. Vyzkoušejte proto tento výrobek vždy před užíváním na jeho vhodnost pro konkrétní účel použití.

Použití, zpracování a aplikace našeho výrobku probíhají přirozeně mimo naše možnosti kontroly. Podléhají proto výhradně Vaší zodpovědnosti, právě tak jako výsledek zpracování, jehož bylo dosaženo na základě našich uživatelsky technických informací.

Žádný údaj v tomto technickém listu nepředstavuje záruku v právním smyslu. Prohlašujeme, že za výrobek ručíme jen v rámci smluvních ujednání vedoucích k jeho získání.

MINOVA BOHEMIA s.r.o.

Lihovarská 1199/10
716 00 Ostrava-Radvanice | CZ

T +420 596 232 801
E minova.cz@minovaglobal.com

www.minova.cz

